BUCHER automation

# FMT24S

## Flexible Modular Timing System



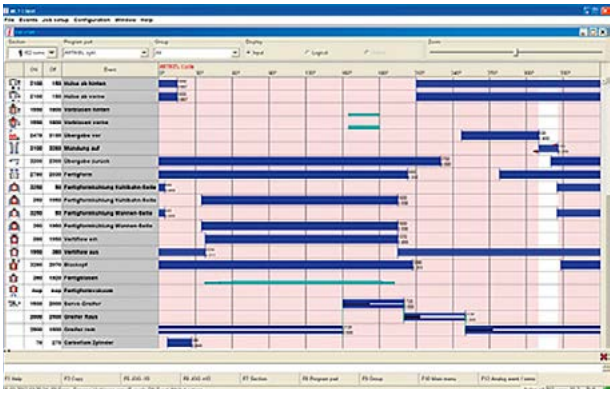
### Mit flexibler Steuerung alles im Griff

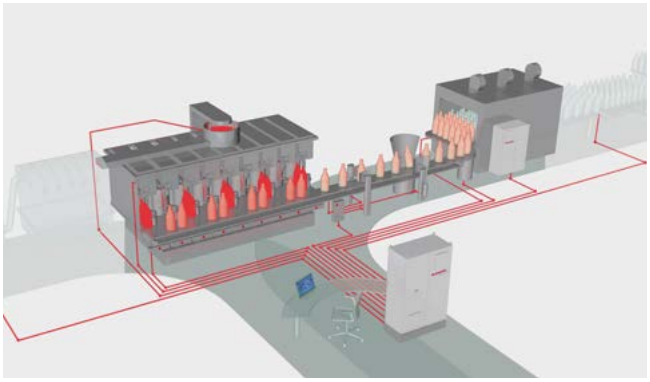
Die FMT24S (Flexibles Modulares Timingsystem) ist eine dezentrale Maschinensteuerung und kann sämtliche Abläufe und Prozesse an einer IS-Maschine mit bis zu 24 Stationen steuern. Durch den konsequenten Einsatz von moderner, wartungsarmer Bus-Technologie ist das System beliebig skalierbar. Damit kann sie flexibel an die Maschinen verschiedener Hersteller und die individuellen Anforderungen in der Behälterglasherstellung angepasst werden.

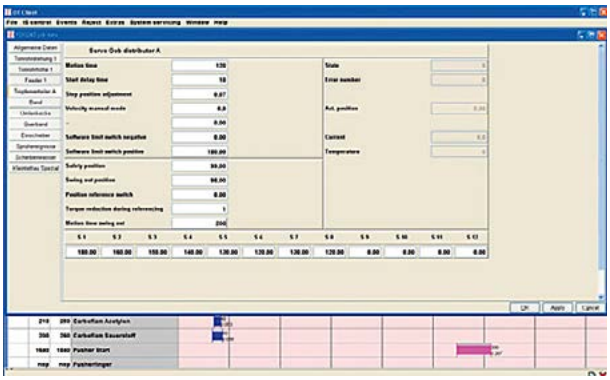
Die Spanne reicht von der Low-Budget-Variante im Rahmen der Modernisierung einer 4-Stationen-Maschine bis zur Highend-Lösung mit 24 Stationen. Das gewährleistet ein Höchstmaß an Flexibilität für eine effiziente Produktion sowie maximale Investitionssicherheit.

## Wichtigste Merkmale

- Einfache Erweiterbarkeit
- Vollständige Servo-Integration
- Flexible Produktion
- Nutzung zusätzlicher Betriebsdaten
- Funktionsmonitoring
- Flexible Benutzerrechteverwaltung
- Dauerhafte Ersatzteilgarantie
- Wartungsfreundlichkeit
- Mobile Bedienung über das MTO (Mobile Tablet für das Operator Terminal der FMT24S)







## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Abmessungen (B x T x H) | 1600 x 600 x 2000 mm |
| Gewicht | ca. 410 kg |
| Gehäuse | Stahlschrank (Rittal) |
| Schutzklasse | IP22 (optional mit Klimagerät IP54) |
| Gesamtanschlussleistung | 3.000 W |
| Netzspannung | 3 x 320-575 VAC, 50/60 Hz |
| Netzspannungstoleranz | ±5 % |
| Netzausfallüberbrückung | 4 s (nur interne Versorgung) |
| Umgebungstemperatur ohne Klimagerät | max. 25° C |
| Umgebungstemperatur mit Klimagerät | max. 45° C (typabhängig) |
| Relative Luftfeuchte | max. 80% |

**Bucher Automation Tettnang GmbH**
Tolnauer Strasse 3-4
88069 Tettnang, Germany
T +49 7542 5307-0
info.tt@bucherautomation.com
bucherautomation.com

© 2023 Bucher Automation Tettnang GmbH